

Duplit AL neu

Клей ПВА с отвердителем FL, обладает водостойкостью группы D 4

СВОЙСТВА:

Rakoll® Duplit AL NEU - ПВА клей, образующий в результате реакции с отвердителем **Rakoll® - Duplit-Harter farblos** клеевые швы, отвечающие требованиям DIN EN 204 - группе нагрузок - **D4 и WATT 91**.

- Высокая прочность клеевых соединений
- Продолжительное время жизнеспособности
- Короткое время прессования

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Детали внутреннего интерьера с сильным постоянным воздействием текущей воды или водного конденсата. Изделия, эксплуатирующиеся во внешней среде с надлежащей защитой поверхности от климатических воздействий. Из этого следует возможность применения в следующих областях:

- Склеивания при производстве оконного бруса
- Облицовывание плит ДСП слоистыми пластиками
- Ребросклеивание заготовок и склеивание блоков из мягкой древесины и ДСП Это подразумевает также склеивание заготовок из сосновой и каучуковой древесины с содержанием смолы.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Rakoll® Duplit AL NEU используют только в двухкомпонентном виде. Процесс схватывания на первой стадии является физическим процессом, т.е. схватывание происходит благодаря впитыванию воды в обе склеиваемые поверхности. Повышенная водостойкость появляется только по прошествии нескольких дней. На время открытой выдержки и необходимое время прессования, как и при работе с обычными клеями ПВА оказывают влияние рабочие условия, например, температура, влажность, гигроскопичность материала, количество наносимого клея и внутренние напряжения в материале.

Хорошие результаты получают при следующих условиях:

Температура в помещении, материала и клея : 18-20°C
Влажность древесины : 8-10 %

В соответствии с нормами

Института Оконной Техники **Rosenheim**
для склеенных оконных профилей из древесины : 13±2%
Относительная влажность воздуха : 50-70 %

Количество наносимого клея:

- при облицовывании поверхностей : 80-140 г/м²
- при монтажном склеивании : 150-180 г/м²
- при склеивании оконного бруса : 180-200 г/м²

Время открытой выдержки : 9-11 мин

Дав-е прессования при ненапряженных деталях : 0,1-0,5 Н/мм²

Минимальное время прессования:

- монтажное склеивание ок. 15 мин

склеивание оконного бруса:

- ель от 25 мин
- лиственница от 45 мин
- в зависимости от наличия напряжений.

При продолжительном времени прессования в каждом случае происходит увеличение водостойкости, поэтому по возможности необходимо значительно увеличивать минимальное время прессования.

Внимание!

Любая информация, касающаяся нашей продукции, её применения и использования, даётся нами на основании нашего тестирования, результатов наших исследований, и практическом опыте. Мы гарантируем постоянное качество нашей продукции, но при этом, в случае нарушения условий эксплуатации и хранения, за результаты ответственности не несём. Мы снимаем с себя ответственность за результаты, полученные с использованием нашей продукции, и рекомендуем произвести тестирование для определения пригодности конкретного продукта под Вашу задачу перед началом производства. Во всех других случаях условия продажи и доставки являются действительными.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ:

Rakoll® Duplit AL NEU + Rakoll® Duplit-Harter farblos: 100 весовых частей: 5,0 весовых частей. **Rakoll® Duplit AL NEU + Rakoll® Duplit-Harter farblos** необходимо тщательно перемешать. Время перемешивания должно составлять не менее 2 мин. Для перемешивания лучше всего использовать лопастные или стационарные мешалки.

ПОДГОТОВКА ДРЕВЕСИНЫ:

Детали должны быть хорошо отфугованы, очищены от пыли и жира. При отклонениях допусков посадок увеличивается время схватывания и уменьшается прочность. При производстве оконных профилей производить фугование заготовок необходимо незадолго перед склеиванием, чтобы избежать коробления брусков.

ПРЕССОВАНИЕ:

Детали в течение времени открытой выдержки сложить вместе и по истечении короткого времени закрытой выдержки прессовать до тех пор, пока не будет достигнута достаточная начальная прочность. Так как реакция между **Rakoll® Duplit AL NEU** и **Rakoll® Duplit-Harter farblos**, придающая хорошую водостойкость, длится дольше, проверку на водостойкость следует проводить не ранее, чем через 7 дней после предварительной выдержки.

ХИМИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	Duplit AL neu	Duplit Harter FL	смесь
основа	дисперсия ПВА	неорганич. соли металлов	-
цвет	белый	бесцветный желтоватый зеленоватый	белый
вязкость	*ок.11000 МПа.С 6,2 об/мин при 23°C	-	**ок.6000 МПа.С 3,2 об/мин при 20°C

* - Измерение по Brookfield RV, ** - Измерение по Brookfield HB

ОЧИСТКА:

Клеянонасящее оборудование очищать водой до высыхания клея. Для предотвращения налипания клея на детали оборудования рекомендуется применять разделительное средство **RAKOLL Trennmittel 1000**.

УКАЗАНИЕ:

Rakoll® Duplit-Harter farblos очень кислый, поэтому с ним необходимо обращаться осторожно.

МАРКИРОВКА:

Rakoll® Duplit AL NEU в соответствии с действующим в настоящее время Распоряжением о Вредных Веществах маркировке не подлежит.

ХРАНЕНИЕ:

Rakoll® Duplit AL NEU и **Rakoll® Duplit-Harter farblos** необходимо хранить при нормальной температуре в закрытой оригинальной упаковке. При температурах от 5 до 25°C срок хранения **Rakoll® Duplit AL NEU** составляет не менее 12 месяцев. После длительного хранения **Rakoll® Duplit AL NEU** необходимо хорошо перемешать, чтобы восстановить его нормальную консистенцию.